

Prüfzeugnis Nr. 236712

nach TL Gestein-StB bzw. nach DIN EN 13043 und DIN EN 13242

1. Ausfertigung vom 08.12.2023

Auftraggeber Friedrich Services GmbH
Seesener Straße 137
38239 Salzgitter

Werk Werk Peine

Gesteinsart Stahlwerksschlacke (EOS)
Markenname: StahLith® E

Zertifikat der 0764 – CPR - 0325 (EN 13242)
Konformität der 0764 – CPR - 0335 (EN 13043)
werkseigenen
Produktionskontrolle

Angaben über die Probenahme

Ort Stahlwerk Peine

Teilnehmer Herr Tober (Friedrich Services GmbH)
Herr Preuß (MPA HANNOVER, Betriebsstätte Clausthal)

Zweck der Prüfung Freiwillige Güteüberwachung 2. Halbjahr 2023 nach EN 13043
letzte 2-jährliche GÜ siehe Prüfzeugnis 224912 vom 30.11.2022

MEB nach Ersatzbau- SWS-2 (siehe Eignungsnachweis 236124)
stoffverordnung

| Nr. | Sorten- nummer | Lieferkörnung (mm) | Datum der Probenahme | Entnahme- stelle | Kategorie |
|-----|-------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------|--|
| 1 | 553050 | 5/8 | 31.08.2023 | Halde | Siehe Leistungserklärung StahLith® E-2023-1 |
| 2 | 553090 | 8/16 | 31.08.2023 | Halde | |
| 3 | 553190 | 8/22 | 31.08.2023 | Halde | |

Das Probenmaterial ist verbraucht.

Das Prüfzeugnis umfasst 4 Seiten und 5 Anlagen.

Das Prüfzeugnis darf nur ungekürzt veröffentlicht werden. Die auszugsweise Wiedergabe bedarf der schriftlichen Zustimmung der Prüfanstalt. Die Ergebnisse beziehen sich nur auf das geprüfte Probenmaterial.

Materialprüfanstalt für das Bauwesen und Produktionstechnik
Betriebsstätte Clausthal
Zehntnerstraße 2a · 38678 Clausthal-Zellerfeld
Bearbeiter Dipl.-Ing. Dirk Preuß
Direkt +49 5323 72-3531
E-Mail d.preuss@mpa-hannover.de
Internet www.mpa-hannover.de

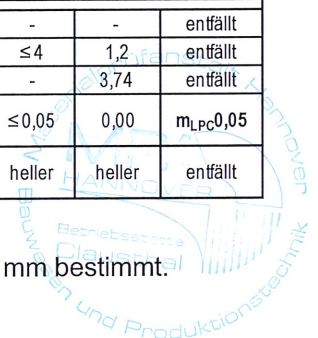
Anerkannte Prüfstelle nach RAP Stra 15 für:

| Prüfungs- art | Fachgebiet | | | | | | | | | | | |
|------------------|------------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|---|--|
| | A | BB | BE | C | D | E | F | G | H | I | K | |
| 0 | | | | - | D0 | | | | | | | |
| 1 | A1 | | | | | | | | H1 | I1 | | |
| 2 | | | | | | F2 | | | | I2 | | |
| 3 | A3 | BB3 | BE3 | C3 | D3 | E3 | F3 | G3 | H3 | I3 | | |
| 4 | A4 | BB4 | BE4 | C4 | D4 | E4 | F4 | G4 | H4 | I4 | | |

I Aufbereitungsbedingte Anforderungen

| grobe Gesteinskörnung (D/d) [mm] | 5/8 | | | 8/16 | | | 8/22 | | |
|---|--------------------|--------|-----------------------|--------------------|--------|---|--------------------|--------|---|
| | Soll | Ist | Kategorie | Soll | Ist | Kategorie | Soll | Ist | Kategorie |
| Kennwert | | | | | | | | | |
| Gehalt an Feinteilen (≤ 0,063 mm) nach DIN EN 933-1:2012 in % | ≤2 | 0,4 | f ₂ | ≤2 | 0,7 | f ₂ | ≤1 | 0,2 | f ₁ |
| Qualität der Feinteile nach DIN EN 933-8:2015 | SE _F | - | - | - | - | - | - | - | - |
| nach DIN EN 933-9:2013 | MB _F | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1:2012 | Siebdurchgang in % | | | Siebdurchgang in % | | | Siebdurchgang in % | | |
| Weite der Sieböffnung in mm (* und kleinere) | | Σ | Kategorie | | Σ | Kategorie | | Σ | Kategorie |
| < 0,25 | | | | | | | | | |
| 0,25 - 0,5 | | | | | | | | | |
| 0,5 - 1,0 | 1,8 * | 1,8 | | | | | | | |
| 1,0 - 1,4 | 0,0 | 1,8 | | | | | | | |
| 1,4 - 2,0 | 0,1 | 1,9 | | | | | | | |
| 2,0 - 2,8 | 0,3 | 2,2 | | | | | | | |
| 2,8 - 4,0 | 9,2 | 11,4 | | 3,5 * | 3,5 | | 0,9 * | 0,9 | |
| 4,0 - 5,6 | 87,4 | 98,8 | | 0,0 | 3,5 | | 0,1 | 1,0 | |
| 5,6 - 8,0 | 1,2 | 100,0 | | 2,7 | 6,2 | | 0,4 | 1,4 | |
| 8,0 - 11,2 | 0,0 | 100,0 | | 37,9 | 44,1 | | 6,9 | 8,3 | |
| 11,2 - 16,0 | | | | 50,2 | 94,3 | | 24,7 | 33,0 | |
| 16,0 - 22,4 | | | | 5,6 | 99,9 | | 64,4 | 97,4 | |
| 22,4 - 31,5 | | | | 0,1 | 100,0 | | 2,6 | 100,0 | |
| 31,5 - 45,0 | | | | | | | 0,0 | 100,0 | |
| 45,0 - 63,0 | | | | | | | | | |
| > 63,0 | | | | | | | | | |
| Unterkorn | Soll | Ist | Kategorie | Soll | Ist | Kategorie | Soll | Ist | Kategorie |
| bis Korngröße d/2 | mm | 2,8 | | 4,0 | | | 4,0 | | |
| Grenzwert | M.-% | 0-5 | | 0-5 | 3,5 | | 0-5 | 0,9 | |
| bis Korngröße d | mm | 5,6 | | 8,0 | | | 8,0 | | |
| Grenzwert | M.-% | 0-15 | | 0-15 | 6,2 | | 0-15 | 1,4 | |
| Überkorn | Soll | Ist | | Soll | Ist | | Soll | Ist | |
| bis Korngröße D | mm | 8,0 | | 16,0 | | | 22,4 | | |
| Grenzwert | M.-% | 90-99 | G _C 90/15 | 90-99 | 94,3 | G _C 90/15 | 90-99 | 97,4 | G _C 90/15 |
| bis Korngröße 1,4 x D | mm | 11,2 | | 22,4 | | | 31,5 | | |
| Grenzwert | M.-% | 98-100 | | 98-100 | 99,9 | | 98-100 | 100,0 | |
| bis Korngröße 2 x D | mm | 16,0 | | 31,5 | | | 45,0 | | |
| Grenzwert | M.-% | 100 | | 100 | 100,0 | | 100 | 100,0 | |
| Durchgang Zwischensieb | Soll | Ist | Kategorie | Soll | Ist | Kategorie | Soll | Ist | Kategorie |
| bei Siebgröße D/1,4 | mm | | | 11,2 | | | 16,0 | | |
| Grenzwert 20-70; Toleranz ±15 | M.-% | | | 35 - 65 | 44,1 | G _{20/15} bzw. GT _C 20/15 | 40 - 70 | 33,0 | G _{20/15} bzw. GT _C 20/15 |
| Werkstypischer Durchgang | M.-% | | | 50 | | | 55 | | |
| bei Siebgröße D/2 | mm | | | | | | | | |
| Grenzwert 20-70; Toleranz ±17,5 | M.-% | | | | | | | | |
| Werkstypischer Durchgang | M.-% | | | | | | | | |
| andere Kennwerte | Soll | Ist | Kategorie | Soll | Ist | Kategorie | Soll | Ist | Kategorie |
| Plattigkeitskennzahl nach DIN EN 933-3:2012 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Kornformkennzahl nach DIN EN 933-4:2015 | ≤15 | 2 | Sl ₁₅ | ≤15 | 1 | Sl ₁₅ | ≤15 | 1 | Sl ₁₅ |
| Muschelschalengehalt nach DIN EN 933-7:2012 | - | - | SC _{NP} | - | - | SC _{NP} | - | - | SC _{NP} |
| gebrosene Oberfläche nach DIN EN 9335:2005 | - | - | C _{100/0} | - | - | C _{100/0} | - | - | C _{100/0} |
| vollständig qebr. Körner | M.-% | - | | - | - | | - | - | |
| gebrosene Körner | M.-% | - | | - | - | | - | - | |
| vollständig runde Körner | M.-% | - | | - | - | | - | - | |
| Schüttdichte nach DIN EN 1097-3:1998 in % | - | - | entfällt | - | - | entfällt | - | - | entfällt |
| Wasseraufnahme n. DIN EN 1097-6:2013 in % | ≤4 | 1,3 | entfällt | ≤4 | 1,3 | entfällt | ≤4 | 1,2 | entfällt |
| Rohdichte nach DIN EN 1097-6:2013 in Mg/m ³ | - | 3,75 | entfällt | - | 3,75 | entfällt | - | 3,74 | entfällt |
| leichtgewichtige Verunreinigung nach DIN EN 1744-1:2013, Abschnitt 14.2 | ≤0,05 | 0,00 | m _{LPc} 0,05 | ≤0,05 | 0,00 | m _{LPc} 0,05 | ≤0,05 | 0,00 | m _{LPc} 0,05 |
| NaOH-Test nach DIN EN 1744-1:2013, Abschnitt 15.1 | heller | heller | entfällt | heller | heller | entfällt | heller | heller | entfällt |

Fließkoeffizient wurde nach DIN EN 933-6:2023-02 an der Prüfkornklasse 0,063/2 mm bestimmt.
Ergebnis: E_{Cs} = 40 sec. Kategorie: E_{Cs}35



II Laboruntersuchungen – Materialgrundwerte

| Nr. | Kennwert / Norm | Einheit | Prüf- körnung in mm | Prüfergebnis | | Soll | Kategorie/ Beurteilung | |
|--|--|---|---------------------------|--------------------------|-------------------------|------------|---------------------------|--------------------------------|
| | | | | Einzelwerte | Ist-Wert | | | |
| 1 Widerstand gegen Zertrümmerung | | | | | | | | |
| 1.1 | Schlagzertrümmerungswert (SZ) nach DIN EN 1097-2:2020 | % | 8/12,5 | 16,88; 15,90; 16,26 | 16,3 | ≤ 18 | SZ₁₈ | |
| | Rohdichte nach DIN EN 1097-6:2013 | Mg/m ³ | 8/12,5 | - | 3,75 | - | - | |
| 1.2 | Los Angeles Koeffizient (LA) nach DIN EN 1097-2:2020 | % | 10/14 | - | - | -* | - | |
| 1.3 | Schlagzertrümmerungswert (SD) nach DIN 52115-2:2014 | % | 35,5/45 | - | - | -* | - | |
| | Rohdichte nach DIN EN 1097-6:2013 | Mg/m ³ | 35,5/45 | - | - | -* | - | |
| 1.4 | Los Angeles Verfahren nach TP Gestein-StB T 5.1.3: 2008 | % | 35,5/45 | - | - | -* | - | |
| 2 Widerstand gegen Polieren und Abrieb | | | | | | | | |
| 2.1 | Widerstand gegen Polieren (PSV) nach DIN EN 1097-8:2020 | - | 8/10 | S = 57,5; C = 54,8 | 59¹⁾ | ≥ 56 | PSV₍₅₆₎ | |
| 2.2 | Widerstand gegen Oberflächenabrieb (AAV) nach DIN EN 1097-8:2009 | - | 10/14 | - | - | -* | AAV_{NR} | |
| 2.3 | Widerstand gegen Verschleiß (M _{DE}) nach DIN EN 1097-1:2011 | - | 10/14 | - | - | -* | M_{DE}NR | |
| 3 Dauerhaftigkeit | | | | | | | | |
| 3.1 | Widerstand gegen Frost –Tau- Wechsel nach DIN EN 1367-1:2007 | M.-% | 8/16 | 0,5 | 0,5¹⁾ | ≤ 1 | F₁ | |
| 3.2 | Magnesiumsulfat-Verfahren nach DIN EN 1367-2:2010 | M.-% | 10/14 | - | - | -* | MS_{NR} | |
| 3.3 | Beständigkeit gegen Frost-Tau- Wechsel in Gegenwart von Salz nach DIN EN 1367-6:2008 | M.-% | 8/16 | 0,7; 0,8; 0,8 | 0,8¹⁾ | ≤ 5 | - | |
| 3.4 | Widerstand gegen Hitze nach DIN EN 1367-5:2011 | I | % | 8/12,5 | 2,8; 2,6; 2,9 | 2,8 | -* | I_(2,0±1,0) |
| | | V _{SZ} | % | 8/12,5 | 1,3 | 1,3 | -* | V_{SZ}(1,0±0,5) |
| | | V _{LA} | % | 10/14 | - | - | -* | - |
| 3.5 | Affinität nach DIN EN 12697-11:2012 | | % | 8/11 | 6 h: 70; 75 | 75 | -* | - |
| | | | | | 24 h: 55; 45 | 50 | -* | - |
| 3.6 | Kochversuch nach DIN EN 1367-3:2001 | Kochversuch | % | 8/12,5 | - | - | -* | - |
| | | SB _{SZ} | % | 8/12,5 | - | - | -* | - |
| | | SB _{LA} | % | 10/14 | - | - | -* | - |
| 4 Raumbeständigkeit von HOS bzw. SWS (nach DIN EN 1744-1:2013) | | | | | | | | |
| 4.1 | Dicalciumsilikat-Zerfall | - | - | - | - | -* | - | |
| 4.2 | Eisenerfall | - | - | - | - | -* | - | |
| 4.3 | Raumbeständigkeit SWS (V), siehe Anlage 1 | % | 0/22 | 1,9; 1,8 (nach 168 h) | 1,8 | ≤ 3,5 | V_{3,5} | |
| 5 | Umweltrelevante Merkmale (Anlage 2 bis 5) | Zuordnung nach EBV, Anlage 1, Tabelle 1: SWS-2 | | | | | | |
| 6 Bemerkung / sonstiges: | | | | | | | | |
| -*Keine Anforderung gestellt bzw. Prüfung nicht erforderlich | | | | | | | | |
| Die Bestimmung des Widerstandes gegen Polieren erfolgte mit deutschem Kontrollgestein. | | | | | | | | |
| ¹⁾ Siehe Prüfzeugnis 224912 vom 30.11.2022 | | | | | | | | |

III Stoffliche Kennzeichnung

Bei der untersuchten Gesteinskörnung handelt es sich um eine industriell hergestellte Gesteinskörnung.

Die EO-Schlacke wird vom Elektroofen des Stahlwerkes zur Schlackenhalle transportiert. Hier kühlt die Schlacke ab. Dieser Prozess wird durch die Zugabe von Wasser unterstützt. Nach dem die Schlacke abgekühlt ist wird diese zu einer Vorratshalde transportiert und das Material weiter aufbereitet.

IV Werkseigene Produktionskontrolle

Durch die Zertifikate der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0764-CPR-0325 vom 05.07.2023 und
0764-CPR-0335 vom 05.07.2023

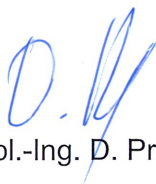
wurde bestätigt, dass das System 2+ angewendet wird und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

V Bewertung der Ergebnisse

Die untersuchten Gesteinskörnungen aus EO-Schlacke der Korngruppen 5/8, 8/16 und 8/22 entsprechen in den geprüften Eigenschaften den Anforderungen der DIN EN 13043 bzw. DIN EN 13242 sowie der TL Gestein-StB 04/23.

Die Korngruppe 5/8 erfüllt zusätzlich die Anforderungen der TL Gestein-StB 04/23, Anhang F für die Anwendung in offenporigen Asphalt.

Clausthal-Zellerfeld, 08.12.2023
Leiter der Prüfstelle RAP Stra
In Vertretung

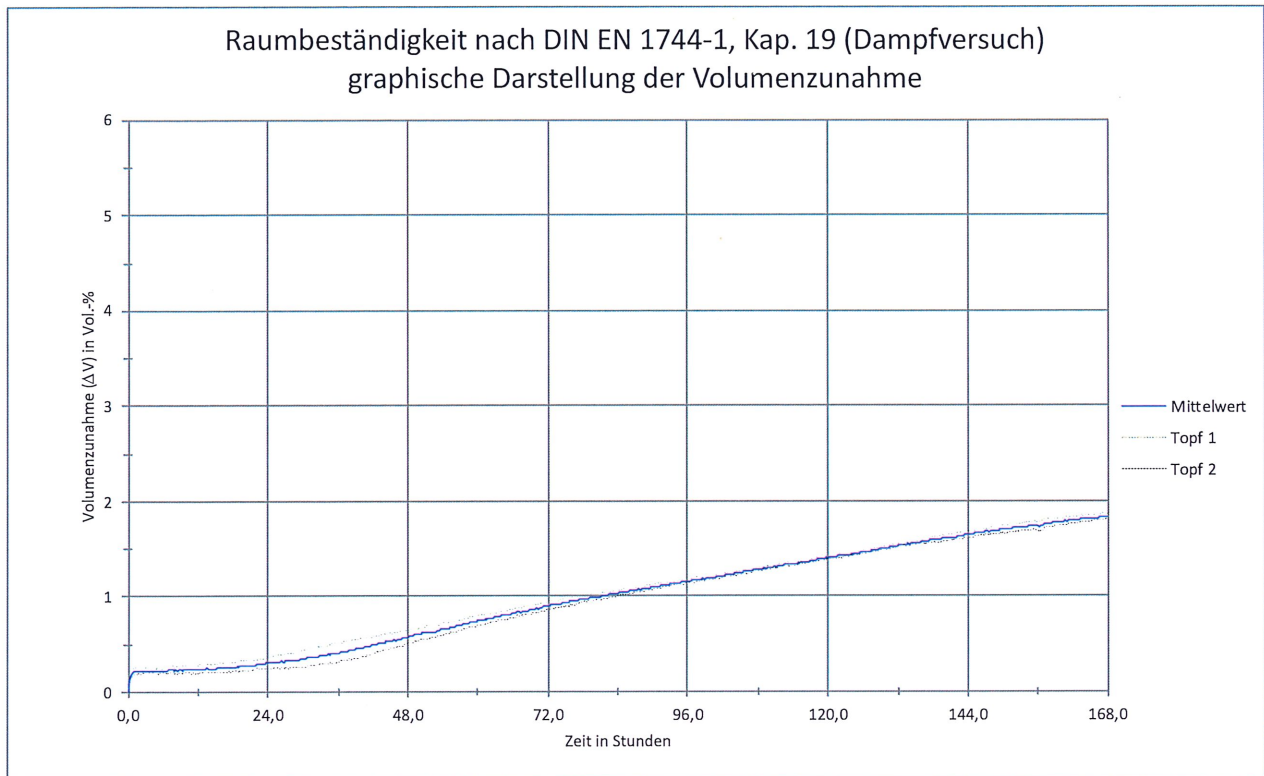


Dipl.-Ing. D. Preuß



Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke

Die Raumbeständigkeit der Elektroofenschlacke wurde nach DIN EN 1744-1: 2013, Abschnitt 19 bestimmt. Die ermittelten Volumenzunahmen sowie der Mittelwert sind in der nachfolgenden Grafik angegeben.



Ergebnisse Fremdüberwachung gemäß ErsatzbaustoffV

Datum der Begehung: 31.08.2023

Die entsprechenden Proben wurden im Beisein eines Vertreters des Werkes durch einen Mitarbeiter der MPA HANNOVER am 31.08.2023 entnommen.

Je Lieferkörnung wurden 9 Mischproben aus jeweils 4 Einzelproben entnommen und diese zu einer Sammelprobe (ca. 50 kg) vereinigt.

Aus den Sammelproben wurde eine charakteristische Prüfkörnung gemäß § 8, Absatz 3 Hergestellt (Probe 3351/23). Die entsprechende Korngrößenverteilung wurde nach DIN EN 933-1: 2012-03 bestimmt und ist in der nachfolgenden Tabelle 1 aufgeführt.

Tabelle 1: Ergebnisse Korngrößenverteilung

| Probe-Nr. | 3351/23 | Soll |
|-----------------|-----------------------|------|
| Siebgröße in mm | Siebdurchgang in M.-% | |
| 22,4 | 100 | 100 |
| 16 | 89 | |
| 11,2 | 79 | |
| 8 | 68 | |
| 4 | 47 | ≥ 45 |
| 2 | 34 | |
| 1 | 24 | |
| 0,5 | 16 | |
| 0,063 | 1,3 | |



Die Probe wurde nach § 9 der EBV durch das nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018-03 akkreditierte Chemielabor der SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH untersucht.

Nach der Versuchsdurchführung wurden die in der Tabelle 2 angegebenen Ergebnisse ermittelt. Der dazugehörige Prüfbericht 6563245 der SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH ist in den Anlagen 3 und 4 angegeben.

Weiterhin wurde die Ergebnisse mit den Materialkennwerten der Ersatzbaustoffverordnung für Stahlwerksschlacke gegenübergestellt.

Fettgedruckte Prüfwerte stellen dabei eine Überschreitung des jeweiligen Materialwertes dar.

Tabelle 2: Ergebnisse Probe 3351/23

| Parameter | Einheit | Prüfwerte | Materialwerte ¹⁾ | |
|---------------|---------|------------|-----------------------------|--------|
| | | 3351/32 | SWS-1 | SWS-2 |
| pH-Wert | | 11,1 | 9 - 13 | 9 - 13 |
| Leitfähigkeit | μS/cm | 565 | 10 000 | 10 000 |
| Fluorid | mg/l | 1,3 | 1,1 | 4,7 |
| Chrom | μg/l | 67 | 110 | 190 |
| Molybdän | μg/l | 90 | 55 | 400 |
| Vanadium | μg/l | 150 | 180 | 450 |

Anmerkungen: 1) Materialkennwerte aus EBV, Anlage 1, Tabelle 1

Die werkseigene Produktionskontrolle wurde entsprechend § 6 der Ersatzbaustoffverordnung durchgeführt. Die Ergebnisse lagen vor.

Abweichungen bei den Materialkennwerten zum Eignungsnachweis 236124 wurden nicht festgestellt.

Die untersuchte Stahlwerksschlacke erfüllt die Anforderungen der Ersatzbaustoffverordnung an die Materialklasse

SWS-2.

Die Konzentrationswerte der Fußnoten 1, 5 (wenn „K“), 6 (wenn „K“) und 7 (wenn „M“) der Anlage 2, Tabelle 17 werden eingehalten.





INSTITUT FRESENIUS

SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH Philipp-Reis-Str. 2a D-37075 Göttingen

Materialprüfanstalt für das Bauwesen
und Produktionstechnik
Betriebsstätte Clausthal
Herrn Dipl.-Ing. Dirk Preuß
Zehntnerstraße 2a
38678 Clausthal-Zellerfeld

Prüfbericht 6563245
Auftrags Nr. 6753772
Kunden Nr. 10184180



Deutsche
Akreditierungsstelle
D-PL-14115-02-02
D-PL-14115-02-03
D-PL-14115-02-06
D-PL-14115-02-07
D-PL-14115-02-08
D-PL-14115-02-10
D-PL-14115-02-13
D-PL-14115-02-14

Herr Stefan Hartmann
Telefon +49 551 522 03-15
Fax +49 551 522 03-XX
STEFAN.HARTMANN@SGS.COM

Industries & Environment

SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH
Philipp-Reis-Str. 2a
D-37075 Göttingen

Göttingen, den 16.10.2023

Ihr Auftrag/Projekt: Analyse EBV (Anl. 1, Tab. 1 für SWS)
Ihr Bestellzeichen: 0643-23-Pr
Ihr Bestelldatum: 04.10.2023

Prüfzeitraum von 09.10.2023 bis 16.10.2023
erste laufende Probennummer 230895606
Probeneingang am 09.10.2023



SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH

i. V. Stefan Hartmann
Customer Service

i. A. Rebekka Walter
Customer Service



Seite 1 von 2

Erstellt: 16.10.2023 i. V. Stefan Hartmann Customer Service.
Freigegeben: 16.10.2023 i. A. Rebekka Walter Customer Service.

SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH | Im Maisel 14 D-65232 Taunusstein t +49 6128 744-0 f +49 6128 744-130 www.institut-fresenius.sgsgroup.de

Member of the SGS Group (Société Générale de Surveillance)

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Prüfgegenstände und den Zeitpunkt der Durchführung der Prüfung im Rahmen der Prüfvorgaben. Die Veröffentlichung und Vervielfältigung unserer Prüfberichte und Gutachten zu Werbezwecken sowie deren auszugsweise Verwendung in sonstigen Fällen bedürfen unserer schriftlichen Genehmigung.
Geschäftsführer: Wim van Loon, Aufsichtsratsvorsitzender: Olivier Merkt, Sitz der Gesellschaft: Taunusstein, HRB 21543 Amtsgericht Wiesbaden



**INSTITUT
FRESENIUS**

Analyse EBV (Anl. 1, Tab. 1 für SWS)
0643-23-Pr

Prüfbericht Nr. 6563245
Auftrag Nr. 6753772

Seite 2 von 2
16.10.2023

Proben durch IF-Kurier abgeholt Matrix: Schlacke

| | | |
|----------------|-------------------|-------------------|
| Probennummer | 230895606 | 230895606IEL7 |
| Bezeichnung | 3351/23 | 3351/23 |
| | charakteristische | charakteristische |
| | Körnung 0/22 mm | Körnung 0/22 mm |
| | Korndichte 3,75 | Korndichte 3,75 |
| | g/cm ³ | g/cm ³ |
| Eingangsdatum: | 09.10.2023 | 09.10.2023 |

| Parameter | Einheit | | | Bestimmungs- grenze | Methode | Lab |
|----------------------------------|---------|------|-------|------------------------|--------------------|-----|
| Feststoffuntersuchungen : | | | | | | |
| Trockensubstanz | Masse-% | 99,8 | - | 0,1 | DIN EN 14346 | HE |
| Eluatuntersuchungen : | | | | | | |
| Schüttel- eluat 2:1 (EL7) | | - | | | DIN 19529 | HE |
| pH-Wert | | - | 11,1 | | DIN EN ISO 10523 | HE |
| Elektr. Leitfähigkeit (25°C) | µS/cm | - | 565 | 1 | DIN EN 27888 | HE |
| Fluorid | mg/l | - | 1,3 | 0,2 | DIN EN ISO 10304-1 | HE |
| Metalle im Eluat : | | | | | | |
| Chrom | mg/l | - | 0,067 | 0,005 | DIN EN ISO 11885 | HE |
| Molybdän | mg/l | - | 0,09 | 0,01 | DIN EN ISO 11885 | HE |
| Vanadium | mg/l | - | 0,15 | 0,005 | DIN EN ISO 11885 | HE |

Zusammenfassung der verwendeten Prüfmethode(n):

| | |
|--------------------|---------|
| DIN 19529 | 2009-01 |
| DIN EN 14346 | 2007-03 |
| DIN EN 27888 | 1993-11 |
| DIN EN ISO 10304-1 | 2009-07 |
| DIN EN ISO 10523 | 2012-04 |
| DIN EN ISO 11885 | 2009-09 |

Die Laborstandorte mit den entsprechenden Akkreditierungsverfahrensnummern der SGS-Gruppe Deutschland und Schweiz gemäß den oben genannten Kürzeln sind aufgeführt unter <http://www.institut-fresenius.de/filestore/89/laborstandortkuerzels.pdf>.

*** Ende des Berichts ***

Dieses Dokument wurde von der Gesellschaft im Rahmen ihrer Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Dienstleistungen erstellt, die unter www.sgs.de/agb zugänglich sind. Es wird ausdrücklich auf die darin enthaltenen Regelungen zur Haftungsbegrenzung, Freistellung und zum Gerichtsstand hingewiesen. Dieses Dokument ist ein Original. Wenn das Dokument digital übermittelt wird, ist es als Original im Sinne der UCP 600 zu behandeln. Jeder Besitzer dieses Dokuments wird darauf hingewiesen, dass die darin enthaltenen Angaben ausschließlich die im Zeitpunkt der Dienstleistung von der Gesellschaft festgestellten Tatsachen im Rahmen der Vorgaben des Kunden, sofern überhaupt vorhanden, wiedergeben. Die Gesellschaft ist allein dem Kunden gegenüber verantwortlich. Dieses Dokument entbindet die Parteien von Rechtsgeschäften nicht von ihren insoweit bestehenden Rechten und Pflichten. Jede nicht genehmigte Änderung, Fälschung oder Verzerrung des Inhalts oder des äußeren Erscheinungsbildes dieses Dokuments ist rechtswidrig. Ein Verstoß kann rechtlich geahndet werden.
Hinweis: Die Probe(n), auf die sich die hier dargelegten Erkenntnisse (die "Erkenntnisse") beziehen, wurde(n) ggf. durch den Kunden oder durch im Auftrag handelnde Dritte entnommen. In diesem Falle geben die Erkenntnisse keine Garantie für den repräsentativen Charakter der Probe bezüglich irgendwelcher Waren und beziehen sich ausschließlich auf die Probe(n). Die Gesellschaft übernimmt keine Haftung für den Ursprung oder die Quelle, aus der die Probe(n) angebracht/entnommen wurde(n).

Erstellt: 16.10.2023 i. V. Stefan Hartmann Customer Service.
Freigegeben: 16.10.2023 i. A. Rebekka Walter Customer Service.

